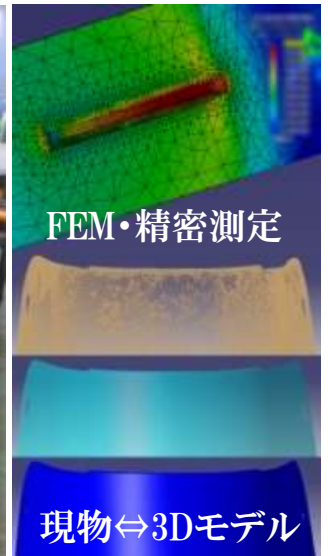




ものづくり(塑性加工)の問題解決に特化

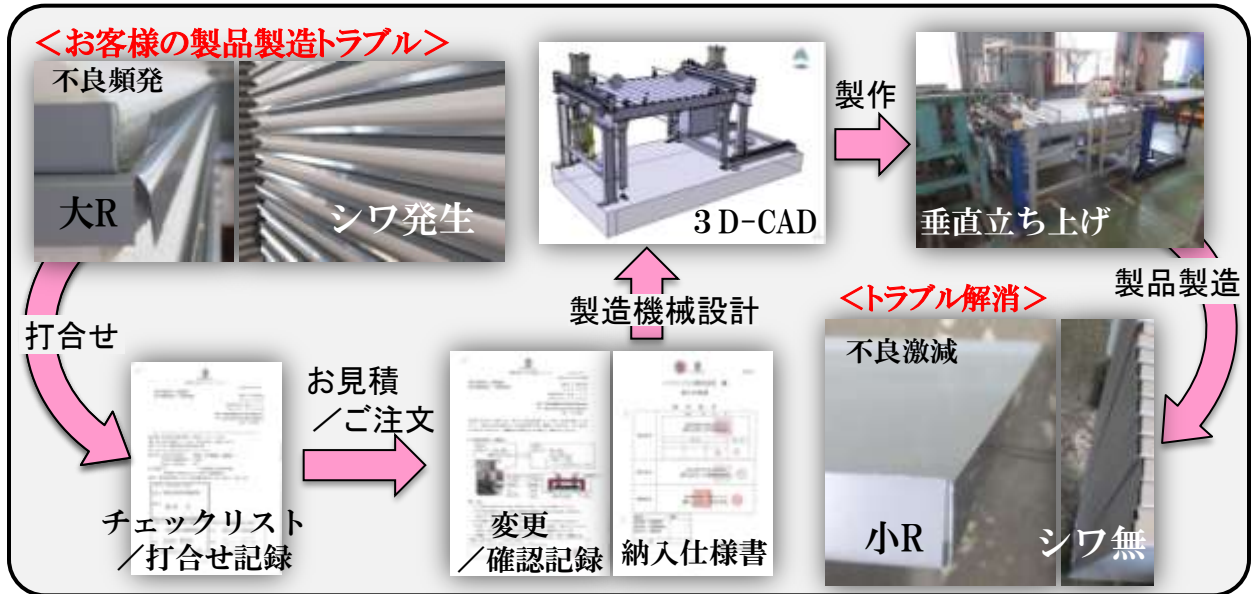
### 「見極める」をサポート スウィングベンダー ロール成形機





Kouzan Technology Corporation

# ご挨拶



当社はものづくり、特に塑性加工の問題解決に特化した業務を行っております。柱の一つ「見極める」をサポートでは、理論と豊富な実践経験をベースに不具合原因・機械導入等の調査、問題解決に向けての対策をお客様の状況に合わせてアウトプットしていきます。補助金申請サポート・その後もサポートでは、新規事業の初期立ち上げと位置づけシナリオ作りから参画させていただきます。開発実務として3D-CAD設計-FEM-三次元測定など最新技術を活用して貴社技術をブラッシュアップさせていただきます。

二つ目の柱はスウィングベンダーです。ロール成形機改造をきっかけに成形ライン上にある板曲げ機を受注。問題解決の過程で新板曲げ法を開発致しました。それがスウィングベンダーです。この製法は今後ますます発展・変貌を遂げていきます。

三つ目はロール成形機。ロール成形の有効性を拡大すべく、コンパクト化・各スタンド独立駆動等をもって周辺機器との完全融合、例えばプレース機として融合を実現します。単体として移動可能ロール成形機、クイック段取替えで活用範囲を広げます。

常にお客様の真の要求を掌握し、実現することを心がけています。その中には長年の未解決問題も多分に含まれていますが、ひるむことなく果敢に挑戦していきます。

当社は「できない理由を考えるよりも、如何にやるかを考える」をモットーに貴社でお困りの問題を新たな切り口でサポート致します。

一層のご愛顧の程宜しくお願い申し上げます。

2016年4月1日

代表取締役

石川剛圭

興山テクノ株式会社

E-mail: info@kouzan-technology.com

TEL: 0566-29-5026

HP: http://www.kouzan-technology.com

理論と豊富な実践経験をベースに貴社の問題を解決します

## i 「見極める」をサポート

### 「成功への礎」

- ◎補助金申請サポート
- ◎調査
- ◎3D設計
- ◎FEM解析
- ◎精密測定・形状掌握  
他

## ii スウィングベンダー

### 「理想の曲げ」

- ◎傷が付きにくい
- ◎曲げ角度0~180°
- ◎曲げアール簡単設定
- ◎残留応力均一
- ◎曲げ時、跳上がり無し  
他

## iii ロール成形機

### 「同期」

- ◎HRCミル
- ◎FPエクストロールミル
- ◎従来型 新設・改造
- ◎技術支援
- ◎ロール  
他

## < 経営理念 >

常に最高の質を目指し、誠意と柔軟な発想及び独自性を持って、広く世界の人々の生活、文化と福祉の向上に貢献する。共に働く人々の能力・可能性の開発・向上に努めながら、当社で働く人々の生活福祉の充実及び会社の発展と一人ひとりの幸せとの一致をはかる。取引先、株主をはじめ、全ての協力者との互惠繁栄を期す。

## < 当社の姿勢 >

私たちはできない理由を考えるより、如何にやるかを考えます。



新商品実現は なりたい未来の姿を決め、そこに至る路を描きます。  
 目標は小さいリスクで多くの収穫です。

開発は自己資金だけでなく補助金・助成金を活用すればリスクが小さくなります。

答えは貴社の中にあります。  
 それを上手に引き出すことが当社の役割です。



「開発型 補助金・助成金申請書作成」 } サポート  
 「新商品・新事業」 立ち上げ

**実績** <2012年8月現在>  
 総額4億円以上の補助金による開発 +  
 平成24年度  
 「新あいち創造研究開発補助事業」(自社製品)

**補助金・助成金申請書サポート・その後もサポート**

- ① 「申請書」作成をサポート致します。  
 申請書は事業計画書と同等です。シナリオ作りから貴社と議論を重ねます。採択後を見据え、実現可能なベストな申請書に仕上げます。
- ② 採択後の「実施計画書・中間報告書・完了報告書」各種帳票、開発本体等のサポートも実施致します。

**3D設計**

ご要望の機械、部品、設計・検討 致します。  
 現物・2D図面から3Dモデルを作ります。

**FEM解析**

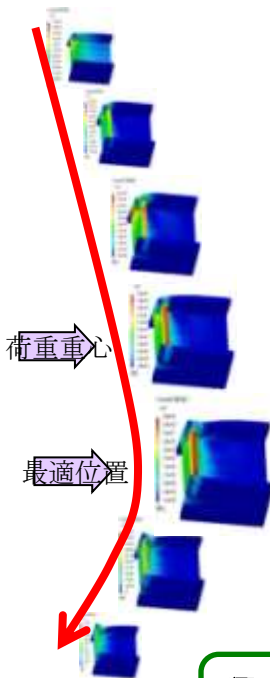
強度解析・成形解析 承ります。  
 さまざまモデルで解析し、最適解を絞り込みます。

**3Dデジタイザ・三次元測定**

現物測定・形状掌握、品質向上にご活用下さい。



以上、あらゆる場面でサポートさせていただきます。  
 お気軽にお問い合わせ下さい。





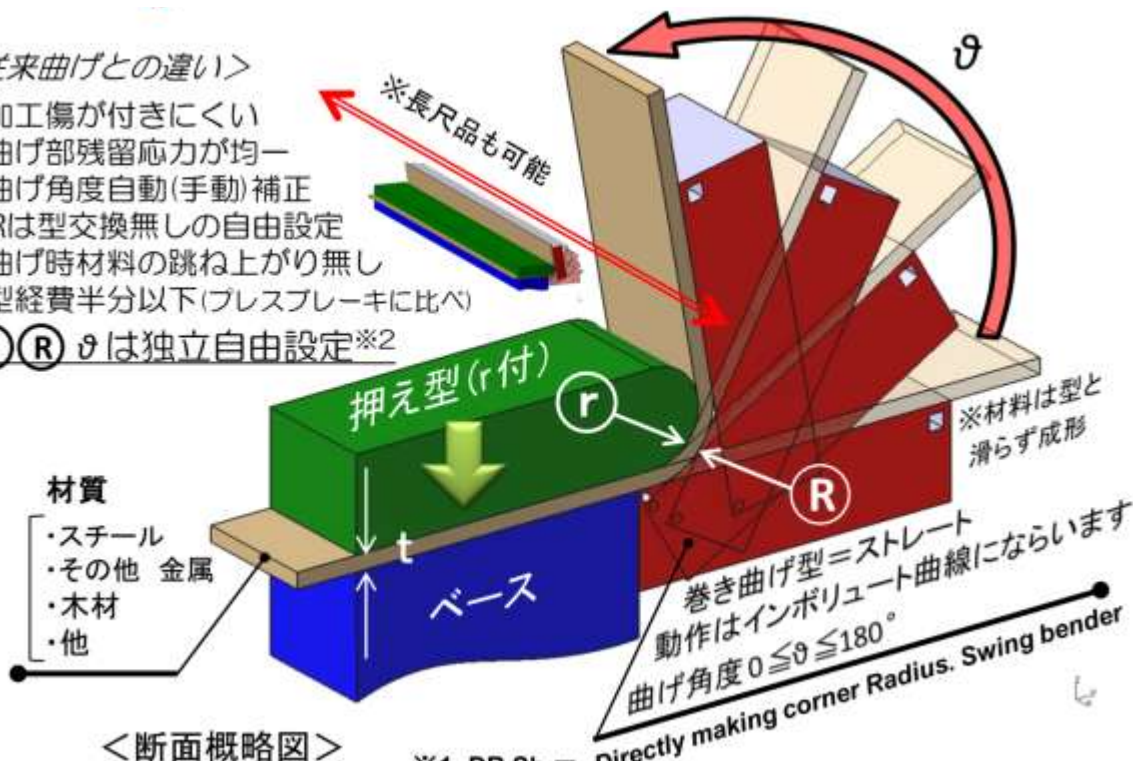
Kouzan Technology Corporation

板曲げの傷・割れ解消。曲げR・角度は思いのまま。  
加工時跳上がり無し。貴社専用スウィングベンダー承ります。

<従来曲げとの違い>

- ◎加工傷が付きにくい
- ◎曲げ部残留応力が均一
- ◎曲げ角度自動(手動)補正
- ◎Rは型交換無しの自由設定
- ◎曲げ時材料の跳ね上がり無し
- ◎型経費半分以下(プレスブレーキに比べ)

**(r)(R)θ**は独立自由設定※2



<断面概略図>

※1 DR.Sb = Directly making corner Radius. Swing bender  
 ※2 rを設定するとRを自動認識する全自動タイプもあります。

スウィングベンダーは、ベース、押え型(r付)、巻き曲げ型(ストレート)で構成される新・板曲げ機です。材料を無理無く曲げられ、従来では傷が付いたり、曲げられなかった材料も美しく曲げることができます。

### 実績

全自動板曲げ機 コンベアー型スウィングベンダー  
型交換クイックチェンジ(写真上)

製品仕様(写真下):スチール

t0.27~0.35、W250~1000、L1800~L2400





## コンパクトロール成形機で形状・製造範囲拡大

場所を選ばない上、周辺機器と動作同期ができるので、プレス前にも配置できます。材料に優しく、周辺機へ無理な負荷の無いロール成形機です。



### HRCミル・・・サーボモーター駆動

- クイックロールチェンジ
- 水平・垂直ロール混合駆動
- 各スタンド独立駆動

### 応用－効果

- ・プレ-プレス機としてイン・ライン化
  - : プレス製品の工程低減
  - : 廉価に現状機械レイアウトのまま実現
- ・自走式ロール成形機
  - : 作りたい場所に自ら赴き成形

### FPエクストロールミル

厚肉大径角・異形管成形可能。  
インナーロール併用で複雑異形管が可能、全自動化を実現

### 従来機・・・新設・改造

不良低減、高速化、  
クイックロールチェンジ化 等

※ご不明な点は、  
お気軽にお問い合わせ下さい。



(本社)

2016年4月1日現在

興山テクノ株式会社

〒448-0022 愛知県刈谷市一色町2-4-5

TEL: 0566-29-5026

[info@kouzan-technology.com](mailto:info@kouzan-technology.com)

<http://www.kouzan-technology.com>



(アクセス) 最寄り駅 名鉄 重原駅から徒歩5分。

(名鉄刈谷駅⇒(知立行・次駅)⇒重原駅下車)

(名鉄知立駅⇒(碧南行・次駅)⇒重原駅下車)

JR・名鉄 刈谷駅から徒歩12分。

<車でお越しの際は事前に御連絡下さい>